



Sun Special®

Qualidade e Tecnologia

MANUAL DE INSTRUÇÕES

MÁQUINA DE COSTURA INDUSTRIAL

SS31016-01CBD-NP-W

GALONEIRA BASE PLANA- DIRECT-DRIVE

INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA IMPORTANTES

Ao usar um aparelho elétrico, devem-se observar sempre as precauções de segurança básica, incluindo os itens abaixo.

Leia todas as instruções antes de usar a máquina de costura.

PERIGO - PARA REDUZIR O RISCO DE CHOQUE ELÉTRICO:

1. O aparelho jamais deverá ficar sem supervisão, enquanto estiver conectado.
2. Desconecte sempre o aparelho da tomada elétrica, imediatamente após o uso e antes de realizar a limpeza.

AVISO - PARA REDUZIR O RISCO DE QUEIMADURAS, INCÊNDIOS, CHOQUE ELÉTRICO OU LESÕES A PESSOAS:

1. Não permitir que seja usado como brinquedo. É necessária muita atenção e cuidado, quando o aparelho for usado por ou próximo a crianças.
2. Use este aparelho somente para seu uso projetado, conforme descrito neste manual. Use somente acessórios recomendados pelo fabricante, conforme especificado neste manual.
3. Jamais opere este aparelho se estiver com o cabo ou a tomada danificados, se não estiver funcionando corretamente, se sofrer uma queda ou estiver danificado ou entrar em contato com água. Retorne o aparelho para o representante autorizado mais próximo ou central de atendimento para verificação, reparos e ajustes elétricos ou mecânicos.
4. Jamais opere o aparelho com qualquer abertura de ar bloqueada. Mantenha as aberturas de ventilação da máquina de costura e o controlador de pedal livres de acúmulo de fiapos, pó e tecidos soltos.
5. Mantenha os dedos distantes de todas as peças móveis. Um cuidado especial é requerido próximo à agulha da máquina de costura.
6. Use sempre a chapa de agulha adequada, sendo que uma chapa de agulha incorreta poderá causar a quebra da agulha.
7. Não utilize agulhas tortas.
8. Não puxe ou empurre o tecido durante a costura. Isto poderá entortar a agulha, causando a quebra.
9. Desligue a máquina de costura ("O") ao realizar qualquer ajuste na área da agulha, como colocação da agulha, troca de agulha, colocação da bobina ou troca do calcador e da lâmpada.
10. Desconecte sempre a máquina de costura da tomada elétrica ao remover tampas, ou ao lubrificar ou realizar outros ajustes de manutenção mencionados neste manual de instruções.
11. Jamais deixe cair ou insira qualquer objeto em qualquer abertura.
12. Não use em ambiente externo e ao ar livre.
13. Não opere em locais onde produtos com spray de aerossol estejam sendo usados ou onde houver oxigênio sendo administrado.
14. Para desconectar, posicione o botão de ligar para a posição Off ("O") e retire o plugue da tomada.
15. Não desconecte da tomada puxando o cabo. Para desconectar, segure o plugue e não o cabo.
16. O nível de pressão sonora em condições normais de operação é de 75dB(A).
17. Desligue a máquina ou desconecte da tomada, se a máquina não estiver funcionando corretamente.

ÍNDICE

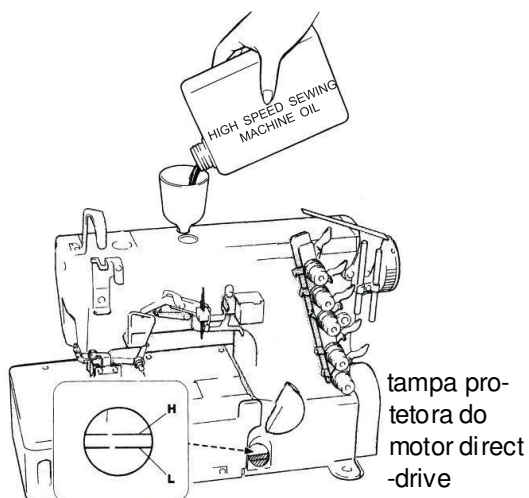
1. Lubrificação.....	4
2. Colocando a linha.....	5
3. Calcador.....	6
4. Comprimento do ponto e tensão da linha.....	6
5. Limpeza.....	7
6. Substituindo a agulha.....	7
7. Óleo.....	7
8. Troca de óleo.....	8
9. Dimensões de ajuste.....	8
10. Manual de operação e manutenção.....	9-10

ITENS DE SEGURANÇA:

- *tampa protetora do motor direct-drive
- *reservatório de silicone que evita
- *aquecimento , quebra de linha e agulha
- *protetor do estica-fio
- *protetor de agulha
- *protetor de quebra de agulha

1. LUBRIFICAÇÃO

01



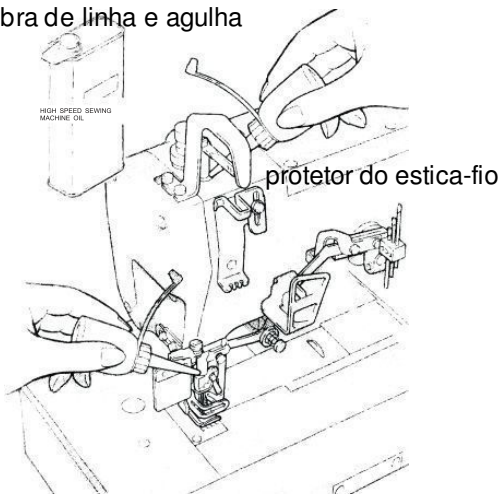
01. Abastecendo a máquina com óleo

Após a apresentação do cárter de óleo, a superfície do óleo deve situar-se entre (H) e (L) linhas.

Adicione o óleo, quando a superfície do óleo atingir ou vai abaixo de (L).

02

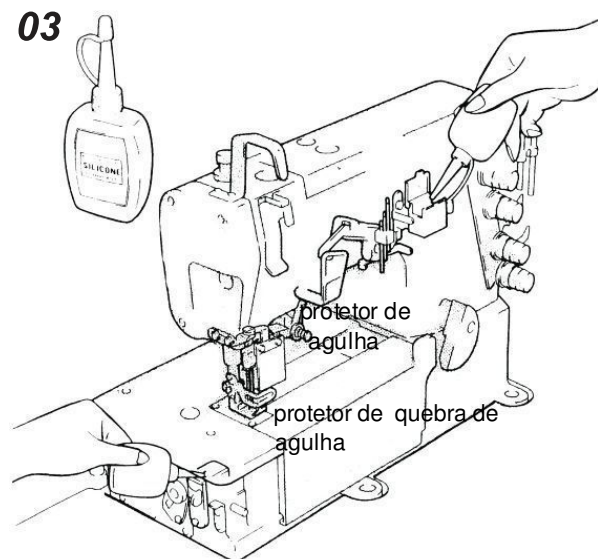
reservatório de silicone que evita aquecimento, quebra de linha e agulha



02. Lubrificando a máquina nos pontos indicados.

Aplicar 2 ou 3 gotas de óleo à mão quando a máquina é utilizada para o primeiro uso ou foi deixada sem uso por algum tempo.

03

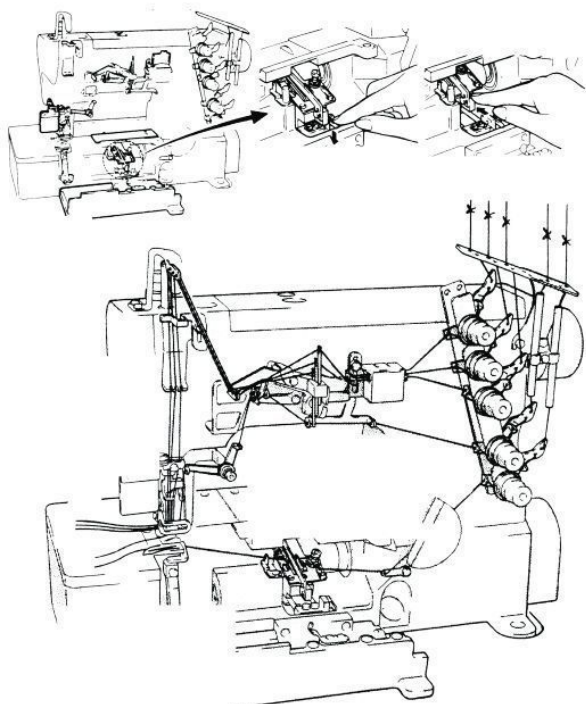


03. Encher o reservatório de silicone

Encher o reservatório de silicone com óleo quando o nível estiver baixo, a fim de impedir que a agulha quebre por aquecimento.

2.COLOCANDO A LINHA

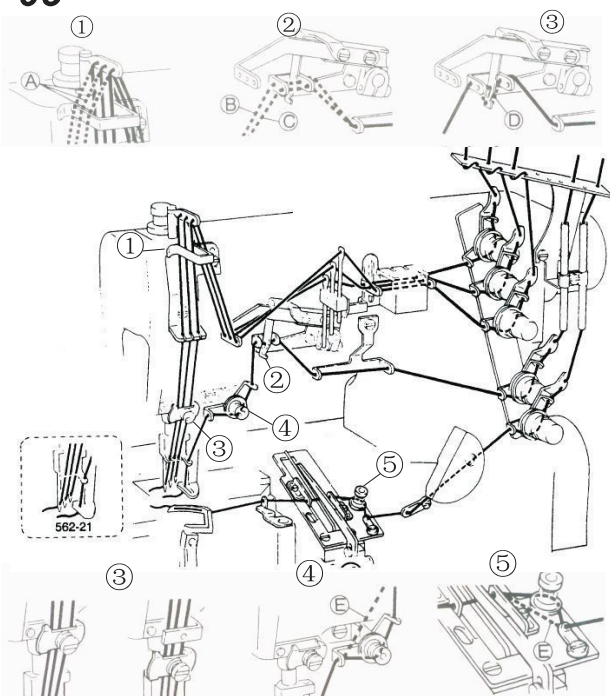
04



04.Enfiando a linha na máquina

- Abra as três tampas.
- Gire o volante e posicione o looper para enfiar a linha.
- Siga a condução das linhas através do diagrama.
- Substituir a linha do looper depois de enfiar.
- Agulha, apare os nós ordenadamente antes de passar pelo olho da agulha.
- Fio de looper, rosca da tampa superior, apare os nós fora ordenadamente, depois de passar através do olho do looper.
- Certifique-se de passar a linha na máquina corretamente, conforme o diagrama.

05

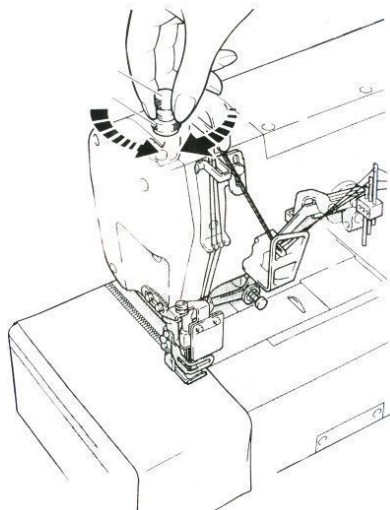


05.Enfiando a linha conforme o diagrama

- Se as linhas estiverem quebrando, utilize linhas adequadas para o seguimento
- Na parte superior da tampa é muito solta, use linha quebrada **B**. Se a tampa superior segmento ainda é muito solto após enfiar com linha quebrada **B**, use linha quebrada **C**.
- Se o tampa superior é muito apertada, use linha quebrada **D**.
-Para mais tópicos estiramento capaz de fazer.
-Para menos fios.
- Linhas quebradas **E** para fio mais elástico (linhas sólidas para fio comum).

3.CALCADOR

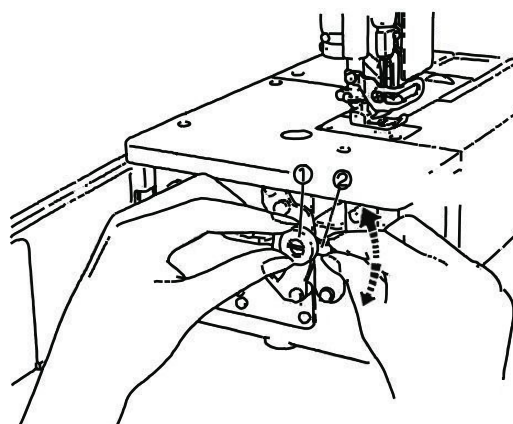
06



06.Ajustar a pressão do calcador.

Solte a porca de ajuste 1 e gire a porca de ajuste 2 para ajustar o calcador pressão do pé. Ele deve ser tão leve quanto possível, ainda ser suficiente para obter a formação de costura adequada.

07

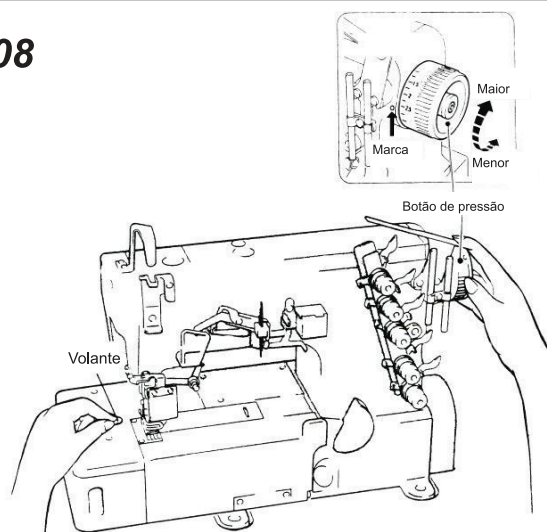


07.Ajustar a proporção de alimentação do diferencial.

Solte a porca 1 e mova a alavanca para cima 2 até obter o conversão alimentar diferencial correto, então aperte a porca 1.

4.COMPRIENTO DO PONTO E TENSÃO DA LINHA

08

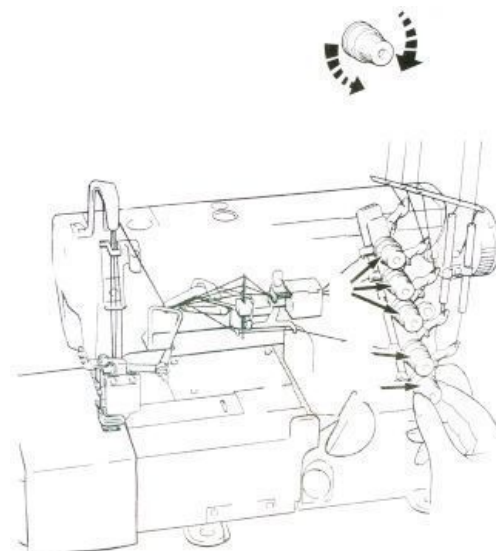


08. Ajustando o comprimento do ponto

a) Enquanto pressiona o botão, gire o volante para buscar a posição no botão vai mais longe na profundidade.
b) Em seguida, mantendo o botão pressionado, gire o volante e definir a escala desejada para a marca de alinhamento.

Nota: Ajuste do comprimento do ponto

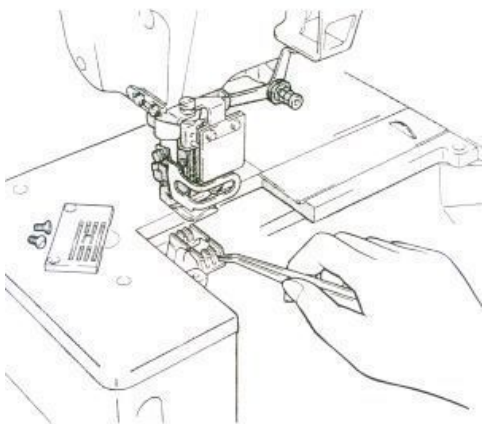
09



09. Ajustando a tensão da linha

Faça os ajustes de tensão com o botão da linha da agulha 1, a tampa superior botão de rosca 2 e 3 para o looper.

5. LIMPEZA

10

10. Limpeza da área de costura

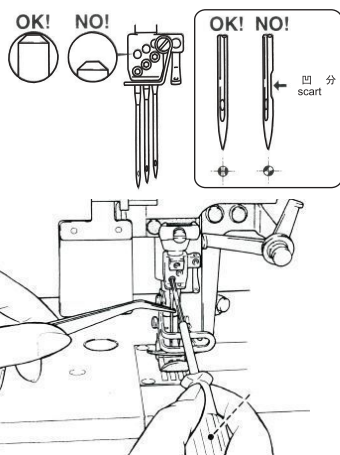
1) Remova chapa de agulha, em seguida, limpar as ranhuras de chapa de agulha e os dentes de transporte.

2) Após a limpeza, instalar a chapa e alimentação agulha, dentes, em seguida, utilize a máquina.

Aviso:

Antes de limpar a máquina de costura, não se esqueça de desligar a energia fornecimento, puxar o plugue da tomada de energia.

6. SUBSTITUINDO A AGULHA

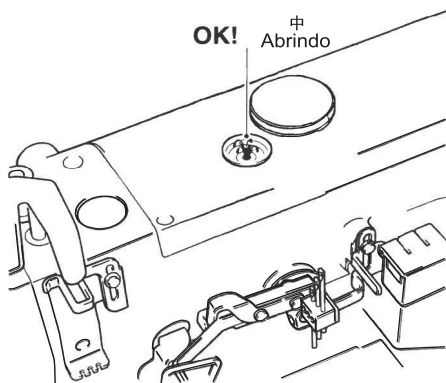
11

11- Substituindo a agulha

- a) Verifique a agulha com cuidado
- b) Coloque a agulha para a profundidade adequada, e aperte bem.
- c) Certifique-se de usar agulha de boa qualidade.

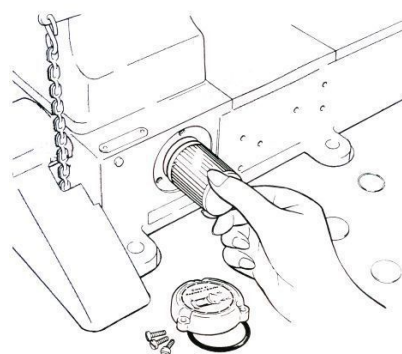
Consulte as dimensões de ajuste no final no diagrama de instruções

7. ÓLEO

12

12- Verificação da circulação do óleo.

Verifique se está lubrificando adequadamente, após a adição do óleo, se o óleo está esguichando através do visor.

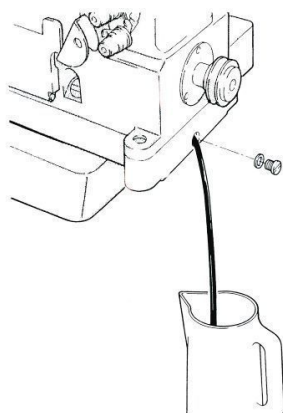
13

13- Verificação e substituição do filtro de óleo

Verifique e troque o filtro de óleo a cada seis meses. **NOTA:** Em máquinas se encaixam com um dispositivo de UT, remova o suporte do solenóide.

8.TROCA DE ÓLEO

14



14.Troca de óleo

Depois de utilizar o equipamento durante um mês, por favor, substituir o óleo, e próxima troca a cada 6 meses.

Se você continuar a usar o óleo velho, a máquina de costura pode apresentar defeitos e travar.

6.DIMENSÕES DE AJUSTE

	×□□□						
562-01C	224	10.2	4.8-5.1	8.3-8.7	4.5-5.0	17.0	0.8-1.2
542 02B	232	9.8	4.4-4.7	8.3-8.7	4.5-5.0	17.0	0.8-1.2
02S	240	9.3	4.0-4.3	8.3-8.7	4.5-5.0	17.0	0.8-1.2
03D	248	8.9	3.6-3.9	8.3-8.7	4.5-5.0	17.0	0.8-1.2
03E	256	8.5	3.2-3.5	8.3-8.7	4.5-5.0	17.0	0.8-1.2
05B	264	8.1	2.8-3.1	8.3-8.7	4.5-5.0	17.0	0.8-1.2
05C	348	9.4	3.6-3.9	8.8-9.2	4.5-5.0	17.0	0.8-1.2
05S	356	8.5	3.2-3.5	8.3-8.7	4.5-5.0	17.0	0.8-1.2
06B	364	8.1	2.8-3.1	8.3-8.7	4.5-5.0	17.0	0.8-1.2
07B	460	9.3-9.8	2.8-3.1	8.7-9.2	4.8-5.2	17.2	0.8-1.2
08A	232	9.3	4.4-4.7	7.8-8.2	4.5-5.0	17.0	0.8-1.2
562-01G	240	8.8	4.0-4.3	7.8-8.2	4.5-5.0	17.0	0.8-1.2
02D	356	9.3	3.7-4.0	9.7-10.2	4.5-5.0	17.0	1.2-1.5
82A	364	8.8	3.3-3.6	9.7-10.2	4.5-5.0	17.0	1.2-1.5

(mm)

	×□□□			
542-84A	232	9.8	4.4-4.7	0.8-1.2
522-04A	264	11.5	4.5-4.7	0.8-1.2
-04B	295	11.5	4.5-4.7	0.8-1.2

(mm)

	×□□□								
522-01F	264	11.0	4.0-4.5	9.4	5.0-5.5	20.5-21.0	0.8-1.2	0.5	0.5-1.0

MANUAL DE OPERAÇÃO E MANUTENÇÃO

MOTOR DIRECT-DRIVE- BIVOLT

Parâmetros:

Galoneira- SS31016-01-CBD-NP-W

Instruções dos Produtos

Nossa fábrica é especializada na fabricação de equipamentos de máquinas de costura industriais. Para responder a favor da proteção ambiental e da redução no consumo de energia do novo século, nós desenvolvemos um novo modelo de motor sem escova de carbono de baixo consumo de energia, altamente eficiente a favor do meio ambiente. O projeto desse ótimo produto alcança controle de direção, freio, digitalização de retomo e outras funções por meio do sistema de controle de velocidade digital do motor sem escova e equipamentos de costura, que permitem que o profissional ajuste a velocidade de forma conveniente e efetiva, operando confortavelmente, com um desempenho mais estável do motor.

Guia de Operação

1. Direção: Pressione a tecla de direção por 5 segundos, o ponto vermelho exibe na tela sentido horário e anti-horário.
2. Modelo: Pressione a tecla Modelo, P1 ou P2 será exibido, P1 significa interruptor lento ligado e P2 interruptor rápido ligado.
3. Velocidade: Acesse estado fixo (pressione as teclas de velocidade e modelo por 8 segundos, a velocidade atual será exibida), solte as teclas de velocidade e modelo e, depois, pressione a tecla de velocidade. Você pode escolher a velocidade de 800RPM a 4200rpm, o visor digital exibe de 8 a 42.
4. Interruptor de localização de posição para cima e para baixo: pressione a tecla de direção, será exibido F0 OU P1, a posição na orientação e a posição podem abaixo da transformação entre posicionamentos. (Limitado a levar o motor a localizar operação funcional)

Características do Produto

1. Estrutura simples, tamanho pequeno e peso leve. O tamanho e peso desse motor é 1/2 do tamanho e peso do motor de embreagem.
2. O motor empurra o equipamento de costura diretamente, por meio do sistema de controle de velocidade digital do motor sem escova, de fácil ajuste e operação e desempenho estável.
3. Baixo consumo de energia e alta eficiência, pouco barulho, início suave, gerando menos calor. Comparado à mesma potência do motor de embreagem, pode economizar mais de 60% de energia.
4. Em comparação com o motor de embreagem, tem a vantagem da velocidade baixa com torque alto.
5. O motor não tem escova, o que aumenta sua vida útil sem a necessidade de trocar peças de reposição. Em funcionamento, interfere pouco em outros equipamentos eletrônicos.
6. Diversos usos em máquinas de costura. Utilizando diferentes polias pode servir para máquinas de costura para fabricação de roupas, sapatos, entre outros.

Advertência:

1. Se a tela estiver exibindo E1: Significa proteção contra sobre carregamento, verifique se a máquina de costura está bloqueada ou não.
2. Se a tela estiver exibindo E2: Proteção anormal de sinal elétrico, verifique se o cabo de sinal do pedal foi fixado corretamente. Se a linha de sinal foi fixada, entre em contato com o vendedor.
3. Se a tela estiver exibindo E3: Proteção anormal de sinal do controlador, verifique o fio de sinal do controlador, se você o fixou corretamente, entre em contato com o vendedor.
4. Se a tela estiver exibindo E4: Proteção de corrente instantânea, entre em contato com o vendedor.

País de origem: China

Importado e distribuído por:



Rua da Graça, 577- Bom Retiro
São Paulo-SP

CNPJ.05.013.910/0001-22

F: 11-3334-8800

SAC: 0800-660-6000

www.sunspecial.net.br